Electrolux PROFESSIONAL

ARTICOLO N°

MODELLO N°

NOME

SIS #

AIA #

SkyLine ChillS
ABBATTITORE/CONGELATORE SKYLINE CHILLS 30/30 KG PER 6 GN 1/1, R290



725539 (EBFA61TE)

Abbattitore/congelatore 30/30 kg, 6 GN 1/1 o 400X600 mm (12 posizioni, passo 30 mm). Con pannello touch, porta USB (Gas refrigerante R290)

Descrizione

Articolo N°

Abbattitore/congelatore con pannello touch ad alta risoluzione, multilingue. Per 6 GN 1/1 o 400X600 mm. Può ospitare fino a 9 bacinelle gelato da 5 kg (165x360x125h mm). Capacità di carico: abbattimento 30 kg, congelamento 30 kg. Sistema per la distribuzione dell'aria Optiflow e 7 livelli di velocità della ventola per garantire le massime prestazioni.
Modalità di abbattimento/congelamento: Automatico (10 categorie di cibo con più di 100 varianti preimpostate); Programmi (possono essere salvati e organizzati fino a 1000 programmi in 16 diverse categorie); Manuale (abbattimento soft, abbattimento hard, congelamento, mantenimento, cicli turbo cooling e lite hot); Cicli Speciali (Cruise, Lievitazione, Ferma Lievitazione, Scongelamento, Sushi&Sashimi, Abbattimento Sottovuoto, Cicli Gelato, Yogurt e Cioccolato).
Funzioni Speciali: abbattimento/congelamento Multitimer, Make-it-Mine per personalizzare l'interfaccia, SkyHub per personalizzare la homepage, MyPlanner per la tua agenda personale, SkyDuo per la totale comunicazione con il forno SkyLine.
Stima reale del tempo residuo di abbattimento (algoritmo ARTE 2.0).
Sbrinamento manuale e automatico e cicli di asciugatura.
Porta USB per scaricare i dati HACCP, programmi e impostazioni. Connettività disponibile.
Sonda a 3 sensori per la misurazione della temperatura al cuore.
Costruzione in acciaio inox e angoli interni arrotondati. Unità refrigerata incorporata. Gas refrigerante R290. Per temperatura ambiente fino a 43°C (Classe Climatica 5).
Predisposizione per connettività (opzionale): consente l'accesso in tempo reale all'apparecchiatura, la possibilità di condividere ricette e monitorare informazioni, come stato della macchina, statistiche, dati HACCP e consumi, ricevere allarmi di servizio.

Approvazione:

Caratteristiche e benefici

- Ciclo di mantenimento a +3°C per l'abbattimento o -22°C per il congelamento, attivato automaticamente alla fine di ogni ciclo, per risparmiare energia e mantenere la temperatura desiderata (possibile anche attivazione manuale).
- Ciclo X-Freeze (da +10°C a -41°C): ideale per surgelare tutti i tipi di cibo (crudo, cotto o parzialmente cotto).
- Ciclo Lite-Hot (da + 40 ° C a -18 ° C): ideale per cibi delicati.
- Struttura interna multiuso adatta per GN, teglie pasticceria o bacinelle gelato.
- Funzione Turbo cooling: l'abbattitore lavora continuamente alla temperatura desiderata. Ideale per produzioni in continuo.
- La modalità automatica include 10 categorie di alimenti (carne, pollame, pesce, salse e zuppe, verdure, pasta/riso, pane, pasticceria salata e dolce, dessert, raffreddamento rapido delle bevande) con oltre 100 varianti preinstallate. L'abbattitore ottimizza automaticamente il processo di raffreddamento in base alle dimensioni, alla quantità e al tipo di cibo per ottenere il risultato selezionato. Visualizzazione in tempo reale dei parametri di raffreddamento. Possibilità di personalizzare e salvare fino a 70 varianti per categoria.
- Cicli +: - Cruise Cycle (Brevettato EP1716769B1 e relativa famiglia) imposta automaticamente i parametri per l'abbattimento più rapido e ottimale (funziona con la sonda) - Lievitazione - Lievitazione ritardata - Scongelamento veloce - Sushi & Sashimi (cibo senza anisakis) - Abbattimento sottovuoto - Gelato - Yogurt - Cioccolato
- Modalità programmi: è possibile memorizzare un massimo di 1000 programmi nella memoria dell'abbattitore, per ricreare lo stesso elevato standard in qualsiasi momento. Le ricette possono essere raggruppate in 16 diverse categorie per organizzare al meglio il menù. Sono disponibili anche programmi di raffreddamento in 16 fasi.
- Funzione MultiTimer per gestire fino a 20 diversi cicli di abbattimento allo stesso tempo, migliorando la flessibilità e garantendo risultati eccellenti. Possono essere salvati fino a 200 programmi MultiTimer.
- Sistema intelligente di circolazione dell'aria OptiFlow per ottenere le massime prestazioni in termini di uniformità di abbattimento/riscaldamento e di controllo della temperatura grazie al design della camera combinato con ventola a velocità variabile di alta precisione.
- Ventola con 7 livelli di velocità. La ventola si ferma in meno di 5 secondi dall'apertura della porta.
- Sonda di temperatura al cuore multisensore a 3 punti per la massima precisione e sicurezza alimentare.
- Stima reale del tempo residuo di abbattimento (algoritmo ARTE 2.0) nei cicli che utilizzano la sonda.
- Funzioni di pre-raffreddamento e pre-riscaldamento personalizzabili.
- Sbrinamento e asciugatura automatici e manuali.

- Prestazioni garantite a temperature ambiente fino a +43 °C (classe climatica 5).

Costruzione

- Unità refrigerante incorporata.
- Valvola solenoide per la gestione automatica della pressione del gas nel circuito termodinamico.
- Componenti principali in acciaio inox AISI 304.
- Evaporatore con protezione antiruggine.
- Motori e ventola impermeabili IP54.
- Camera interna senza giunture, angoli arrotondati per una massima igiene e una facile pulizia.
- Porte con guarnizione magnetica removibile per la pulizia.
- Pannello ventola sollevabile per un facile accesso all'evaporatore per consentire le operazioni di pulizia.
- Fermaporta per mantenere la porta aperta ed evitare la formazione di cattivi odori.
- Perimetro porta riscaldato automaticamente.

Interfaccia utente & gestione dati

- Interfaccia touch screen ad alta risoluzione (tradotta in più di 30 lingue) - pannello ottimizzato per daltonici.
- Caricamento delle immagini per una completa personalizzazione dei cicli.
- Funzione "Make-it-mine" per consentire la completa personalizzazione o il blocco dell'interfaccia utente.
- SkyHub permette all'operatore di raggruppare le funzioni preferite nella Homepage per un accesso immediato.
- MyPlanner funziona come un'agenda in cui l'utente può pianificare il lavoro quotidiano e ricevere avvisi personalizzati per ogni attività.
- Con SkyDuo il forno e l'abbattitore sono connessi l'uno all'altro e comunicano per guidare l'operatore attraverso il processo Cook&Chill ottimizzando tempi ed efficienza (kit SkyDuo disponibile come accessorio opzionale).
- Porta USB per scaricare i dati HACCP, condividere i programmi di abbattimento e configurazioni.
- Predisposto alla connettività per l'accesso in tempo reale da remoto agli apparecchi collegati e per il monitoraggio HACCP (richiede accessorio opzionale).
- Materiali di supporto come guide e training facilmente accessibili mediante la scansione del QR-Code con qualsiasi dispositivo mobile.
- Visualizzazione automatica dei consumi a fine ciclo.

Sostenibilità

- Design incentrato sull'uomo con certificazione 4 stelle per ergonomia e usabilità.

L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti senza preavviso

Accessori inclusi

• 1 x Top per abbattitore/congelatore 6 GN 1/1 con cerniera a destra	PNC 880581	

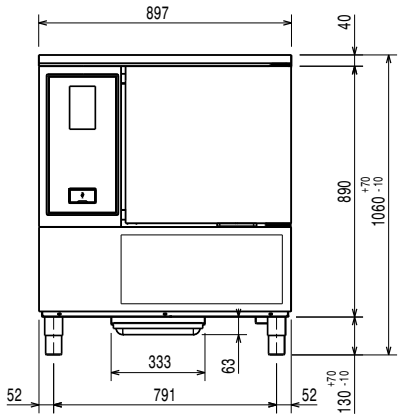
Accessori opzionali

• Kit sovrapposizione forno 6 GN 1/1 su abbattitore/congelatore 30 kg - h=100 mm	PNC 880565	❑
• 3 sonde a sensore singolo per abbattitore/congelatore	PNC 880567	❑
• Top per abbattitore/congelatore 6 GN 1/1 con cerniera a destra	PNC 880581	❑
• 5 coppie di guide in acciaio inox per abbattitore/congelatore 6 e 10 GN 1/1	PNC 880587	❑
• Kit piedini flangiati per abbattitore/congelatore	PNC 880589	❑
• Kit 4 ruote per colonna forno su abbattitore/congelatore	PNC 880676	❑
• Kit 4 ruote per abbattitore/congelatore	PNC 881284	❑
• Coppia di griglie GN 1/1 AISI 304	PNC 922017	❑
• Griglia in acciaio inox AISI 304, GN 1/1	PNC 922062	❑
• Griglia pasticceria (400x600 mm) in AISI 304	PNC 922264	❑
• Scheda connettività IoT (per forni Skyline, abbattitori Skyline e lavastoviglie a cesto trascinato) e SkyDuo (una scheda IoT per apparecchiatura - per connettere il sistema Cook&Chill).	PNC 922421	❑
• Router SIM card per connettività (WiFi & LAN)	PNC 922435	❑
• Struttura portateglie con ruote, 6 GN 1/1 - passo 65 mm	PNC 922600	❑
• Struttura portateglie con ruote, 5 GN 1/1 - passo 80 mm	PNC 922606	❑
• Struttura portateglie 400x600 mm + ruote, 5 posizioni, passo 80 mm, per forni 6 GN 1/1	PNC 922607	❑
• Carrello per struttura portateglie per forno e abbattitore 6 e 10 GN 1/1	PNC 922626	❑
• Supporto sonda per liquidi	PNC 922714	❑

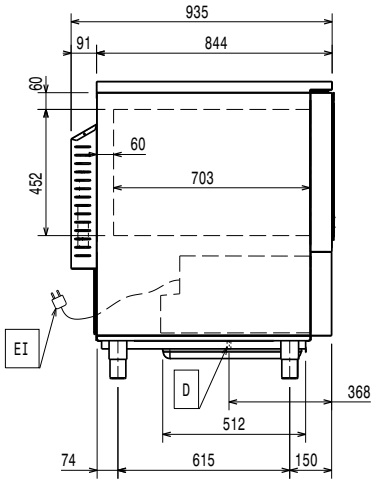
L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti senza preavviso

SkyLine ChillS
ABBATTITORE/CONGELATORE SKYLINE CHILLS 30/30 KG PER 6 GN 1/1, R290

Fronte

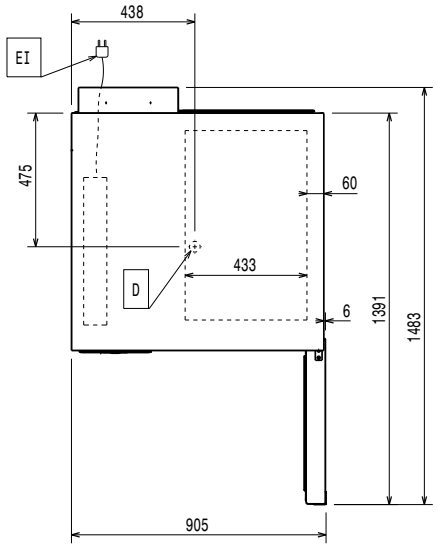


Lato



D = Scarico acqua
EI = Connessione elettrica

Alto



Elettrico

Circuit breaker required

Tensione di alimentazione:	380-415 V/3N ph/50 Hz
Potenza di riscaldamento:	0.9 kW

Acqua

Dimensioni tubo di scarico:	1"1/2

Installazione

Clearance:	5 cm on sides and back.

Please see and follow detailed installation instructions provided with the unit

Capacità

Capacità massima di carico:	30 kg
Numero/tipologia di griglie	6 (GN 1/1; 600x400)
N° e tipologia vaschette:	8 (360x250x80h)

Informazioni chiave

Apertura porta	Lato destro
Dimensioni esterne, larghezza:	897 mm
Dimensioni esterne, profondità:	937 mm
Dimensioni esterne, altezza:	1060 mm
Peso netto:	175 kg
Peso imballo:	182 kg
Volume imballo:	1.28 m³

Dati refrigerazione

Built-in Compressor and Refrigeration Unit

Potenza refrigerante alla temperatura di evaporazione:	-10 °C
Temperatura minima di funzionamento:	16 °C
Temperatura massima di funzionamento:	40 °C
Tipo di raffreddamento del condensatore:	Aria

Informazione sul prodotto (Regolamento Commissione EU 2015/1095)

Test performed in a test room at 30°C to chill/ freeze (+10°C/-18° C) a full load of 40mm deep trays filled with mashed potatoes evenly distributed up to a height of 35 mm at starting temperature between 65° and 80°C within 120/270min.

Tempo ciclo di abbattimento (da +65°C a +10°C):	74 min
Capacità di carico totale (abbattimento):	30 kg
Tempo ciclo di congelamento (da +65°C a -18°C):	252 min
Capacità di carico totale (congelamento):	30 kg

Certificati ISO

ISO Standards:	ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001; ISO 50001

Sostenibilità

Tipo di refrigerante:	R290
Indice GPW	3
Potenza refrigerante:	4837 W
Quantità di refrigerante (unità 1, unità 2):	140g; 140g

L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti senza preavviso

Quantità di refrigerante (unità 1, unità 2):	140g; 140g
Consumo energetico per ciclo (abbattimento):	0.0957 kWh/kg
Consumo energetico per ciclo (congelamento):	0.2669 kWh/kg

L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti senza preavviso